

CDF-330/420

Brotech

Sistema digital de acabado de etiquetas

DESCRIPCIÓN

El modelo CDF es uno de los sistemas digitales multifuncionales compactos, disponibles actualmente para el procesado de etiquetas impresas digitalmente, más convenientes en su relación precio-calidad, además de destacar por su manejo cómodo y sencillo.

Con servoaccionamiento, equipado con unidad flexográfica rotativa, unidad de troquelado rotativa o semi-rotativa, secadora UV, diferentes dispositivos de separación y doble bobinadora para diferentes direcciones de bobinado.

El CDF con equipamiento estándar permite trabajar con barniz flexo, barniz de brillo y de relieve, laminado en frío y el laminado.



ESTACIONES DE TRABAJO

El CDF modular de Brotech, posee los siguiente módulos en su configuración estándar:

Unidad flexográfica rotativa para impresión, barnizado de brillo, laminado en frío y laminado.

Unidad de troquelado completamente rotativa / semi-rotativa, adecuada para cilindros magnéticos o cilindros macizos.

Extracción de la matriz, diversos dispositivos de corte, bobinado con doble husillo para el bobinado por ambos lados.



Unidad de troquelado



Unidad flexográfica con laminado en frío



Panel de mando y pantalla táctil

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPAMIENTO

1 Unidad flexográfica completamente automática, accionada por servomotor para flexografía, barniz de brillo / barniz de relieve, laminado en frío y laminado. Unidad de secado UV con un rodillo refrigerador integrado en el cilindro impresor para una distribución uniforme de la tensión y la temperatura a cualquier velocidad.

2 Sistema rotativo de troquelado con servoaccionamiento con

sistema automático de alineación; posibilidad de conmutación entre el modo rotativo y el modo semi-rotativo. Apto para longitudes pequeñas a medianas, especialmente para etiquetas impresas digitalmente.

3 Secadora de aire caliente para la aplicación de imprimaciones con base de agua, recubrimientos y laminados (opcional).



APLICACIONES

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química, etc.

SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	CDF-330	CDF-420
Anchura de banda (máx.)	340 mm	430 mm
Desbobinadora (máx.)	700 mm	700 mm
Bobinadora (máx.)	600 mm	600 mm
Anchura de troquelado (máx.)	330 mm	420 mm
Velocidad de troquelado (semi-rotativa, máx.)	60 m/min	60 m/min
Longitud de raportado (semi-rotativa, máx.)	457 mm	457 mm
Velocidad de proceso (máx.)	120 m/min	120 m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0,15 mm	±0,15 mm
Consumo	25 kw	25 kw
Alimentación de aire	8 bar	8 bar
Tensión nominal	3 PH + N + PE	3 PH + N + PE
Protección necesaria	43 A	43A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	3,7 x 2,2 x 2,4 m	3,7 x 2,3 x 2,4 m
Peso total	2 T	2,8 T



Las soluciones de Brotech han sido testeadas y aprobadas para integrar el ecosistema productivo de HP Indigo.

Brotech Digital Graphics posee la categoría de socio global oficial de HP Indigo en el área de terminaciones para etiquetas y packaging, lo que indica que sus soluciones han sido probadas y avaladas por un equipo especializado de HP, luego de muchas horas de testeo en forma individual y conectadas en línea con prensas digitales HP Indigo de bobina. También ha colaborado con HP en el desarrollo de diversas soluciones de terminación para prensas digitales HP Indigo de pliego y bobina.



Calle Nueva 1899, Huechuraba - Santiago
 +56 2 2487 3000 | info@ferrostaal-graphics.com
 www.ferrostaal-graphics.com

Visite todo el portafolio de soluciones
 y conozca cómo Ferrostaal Graphics
 aporta innovación a la Industria Gráfica.

